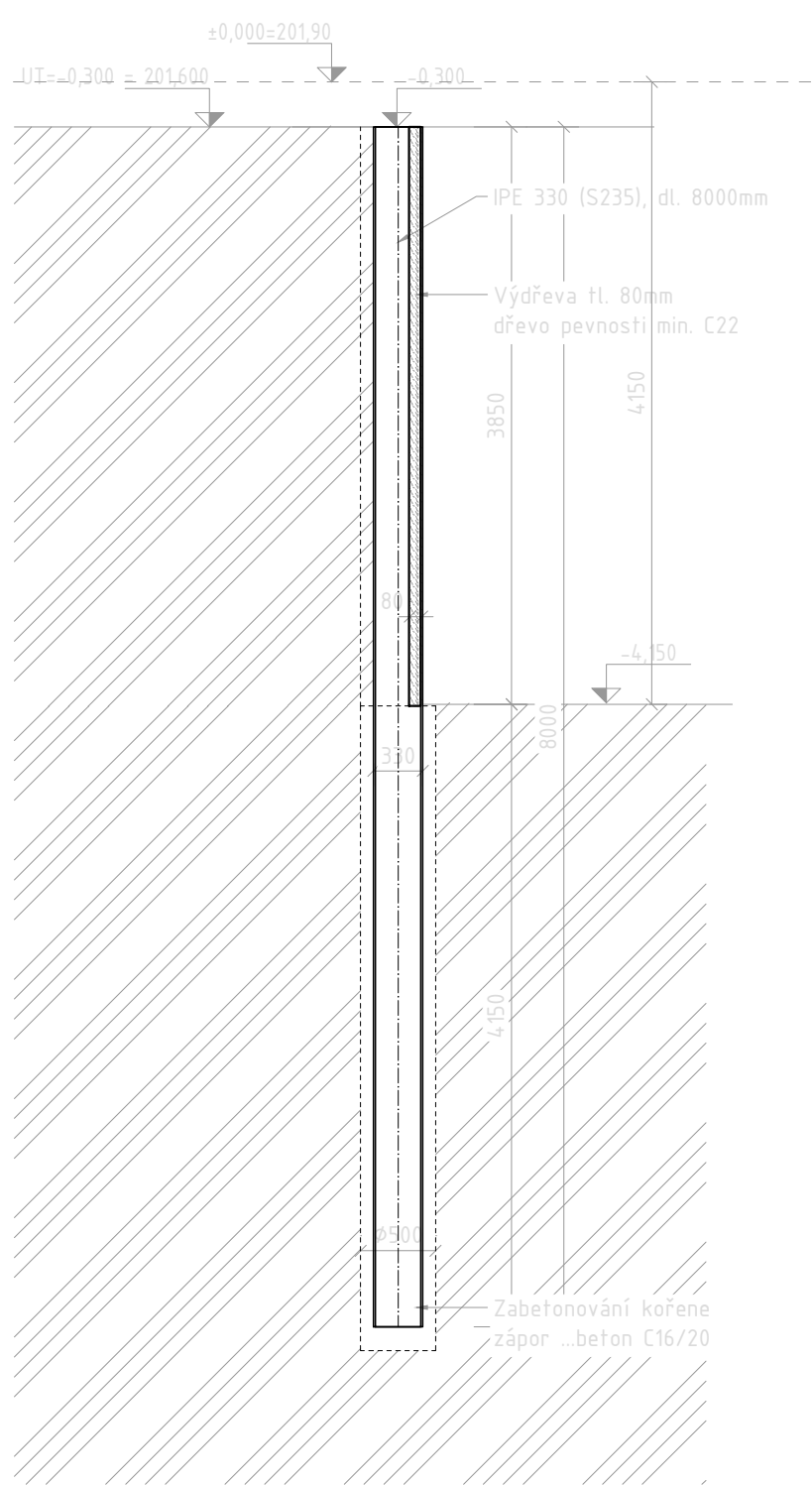

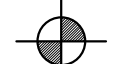




řez záporovým pažením

M 1:50



legenda pilot

-  pilota Ø 900 mm, beton C 25/30, výztuž B500B
-  pilota Ø 630 mm, beton C 25/30, výztuž B500B
-  číslo piloty
-  mikropilota  
délka mikropiloty 11m, kořen 7m, trubka TR 108/10 - S355

tabulka pilot

Číslo piloty	Maximální svislá tlaková síla návrhová $F_{d-max}$	Maximální svislá tlaková síla charakteristická $F_{k-max}$	Označení statického výpočtu	Úroveň hlavy piloty	Úroveň hlavy piloty	Průměr piloty	Počet pilot	Délka piloty
[ - ]	[ kN ]	[ kN ]	[ - ]	[ m ]	[ m n.m ]	[ mm ]	[ ks ]	[ m ]
19	2907	2122	A01	-4,050	197,850	900	1	20,0
6	2694	1966	A02	-4,050	197,850	900	1	18,0
9	2659	1941	A02	-4,050	197,850	900	1	18,0
8	2493	1820	A02	-4,050	197,850	900	1	18,0
7	2466	1800	A02	-4,050	197,850	900	1	18,0
16	2348	1714	A02	-4,050	197,850	900	1	18,0
18	2281	1665	A03	-4,900	197,000	900	1	15,0
33	2170	1584	A03	-4,050	197,850	900	1	15,0
20	2158	1575	A03	-4,050	197,850	900	1	15,0
5	2000	1460	A04	-1,500	200,400	900	1	12,0
37	1883	1374	A04	-4,050	197,850	900	1	12,0
30	1871	1365	A04	-4,050	197,850	900	1	12,0
31	1823	1331	A04	-4,050	197,850	900	1	12,0
21	1700	1241	A04	-4,050	197,850	900	1	12,0
32	1688	1232	A05	-4,050	197,850	900	1	11,0
34	1652	1205	A05	-4,050	197,850	900	1	11,0
29	1624	1185	A05	-4,050	197,850	900	1	11,0
15	1547	1129	A05	-4,050	197,850	900	1	11,0
27	1398	1020	A06	-4,050	197,850	900	1	9,0
38	1361	993	A06	-4,050	197,850	900	1	9,0
26	1347	983	A06	-4,850	197,050	900	1	9,0
17	1346	982	A06	-4,050	197,850	900	1	9,0
2	1200	876	A06	-0,550	201,350	630	1	10,0
24	1102	804	A06	-4,050	197,850	900	1	9,0
3	1100	803	A06	-1,500	200,400	900	1	9,0
4	1100	803	A06	-1,500	200,400	900	1	9,0
25	1092	797	A06	-4,050	197,850	900	1	9,0
14	1000	730	A07	-4,050	197,850	900	1	7,0
28	978	714	A07	-4,050	197,850	900	1	7,0
22	912	666	A07	-4,050	197,850	900	1	7,0
1	800	584	A07	-0,550	201,350	630	1	10,0
39	800	584	A07	-0,550	201,350	630	1	9,0
35	664	485	A08	-4,050	197,850	900	1	6,0
36	624	455	A08	-4,050	197,850	900	1	5,0
10	502	366	A08	-4,050	197,850	900	1	5,0
45	500	365	B01	-1,700	200,200	630	1	7,0
46	500	365	B01	-1,700	200,200	630	1	7,0
47	500	365	B01	-1,700	200,200	630	1	7,0
48	500	365	B01	-4,050	197,850	630	1	7,0
49	500	365	B01	-4,050	197,850	630	1	7,0
13	452	330	A07	-4,050	197,850	630	1	7,0
42	450	328	B01	-4,050	197,850	630	1	7,0
44	450	328	B01	-1,700	200,200	630	1	7,0
23	434	317	A07	-4,050	197,850	630	1	7,0
12	424	309	A07	-4,050	197,850	630	1	7,0
41	400	292	B01	-1,700	200,200	630	1	7,0
43	400	292	B01	-4,050	197,850	630	1	7,0
40	300	219	B01	-0,550	201,350	630	1	7,0
11	245	179	A07	-4,050	197,850	630	1	7,0


poznámky:

- před realizací předmětné stavby musí být vypracována **dodavatelská dokumentace stavby (DD/vmd)**, kterou musí odsouhlasit GP a odpovědný projektant stavky. Doporučuje se zajištění autorského dozoru statika nad prováděním HNK a založení stavby.
- před realizací předmětné stavby musí být provedena kontrola projektu STAky (založení + spod. stavby) / popř. revize DPS / a to na základě doplnění výsledků předepsaného podrobného IGp (HGp) v místě stavby. Během projekčních prací nebylo možné IGp provést.
- nejasnosti v řešení, kolize se stávajícími konstr. a jiné problémy při provádění je nutno vždy konzultovat se statikem!
- terén v ploše stavby bude před prováděním pilot snížen na úroveň -1,500 = navržená úroveň pilotáže -> hluché vrtání;
- návrh pilot (pro výkaz) počítá s hluchým vrtáním v celkových délkách: pro PI Ø900 ...77 m, pro PI Ø630 ...21 m.
- záměrně nejsou uvedeny některé specifikace pilot (výztuž - armokoš, ukončení, apod.), jelikož se vyžaduje revize návrhu dle IGp (viz výše), navržené armování pilot a jednotlivá množství pro výkaz (rozpočet) lze nalézt v příloze d.1.2.15 anebo ve statickém výpočtu.
- před zahájením prací nutno vyčíst všechny inženýrské síle; kolizní síle ochrání nebo přeložit (výkop, pažení, piloty, a další)
- v místech vrtání pilot budou odstraněny všechny podzemní i nadzemní konstrukce bránící provádění (např. zpevněné plochy, zeleň, st. základy, apod.)
- před prováděním výkopových prací budou ověřeny základy okolních budov (hloubka - Z.S., tvar - rozsah, stav, atd.); při výkopech nesmí být základy okolních budov poškozeny bez předchozího statického zajištění!
- k zajištění svislých stěn výkopů (SJ) se navrhuje záporové pažení
- otvory a průchody v konstrukcích je potřeba koordinovat s výkresy ASR a v. příslušných profesí. Výztuž kolem otvorů/průchodů/apod. rozmruout.
- nejasnosti v návrhu, řešení, kolize, nové zjištěné skutečnosti a případné problémy je nutno konzultovat se statikem!
- nenosné stavební, fasádní a výplňové konstrukce je nutné shora dilatovat, aby nedocházelo k přenosu zatížení od nosné k-ce.
- pod ZK je navržena vrstva podkladního betonu - tl. 150 mm; pod ZD je počítáno s homogenizační a kompenzační vrstvou v podobě hrubozrného podsypu v tl. 200 mm; Edef.2= 60 MPa (poměr 2:1). Nutno upřesnit dle zkoušek in-situ!
- nepažené výkopy budou svahovány, zpětný zásep GS frakce 0/32 - hutněný (po vrstvách 300 mm) na Edef.2= 60 MPa (poměr 2:1); otisk u stávající budovy a přilehlé komunikaci bude řešen paženým příkopem (záporové pažení).

materiály, provádění:

- řída provedení: **EXC2**, tolerance dle přílohy D normy ČSN EN 1090-2
- ocel: **S 355 J2W** (11 523); **S 235 J2** (11 373) dle EN 10025-2  
rozdělení oceli lze vyčíst i ve výkaze materiálů (d.1.2.15)
- beton: **C 30/37 XC1** „monolitické konstrukce izolované; ... XC3 „neizolované (kalichy, angl. dvorek, atd.)  
**C 25/30 XC2 XA1** „základové podzemní konstrukce / piloty (S4), patky / hlavice / pásy (S3)  
**C 40/50 XF1** „prefabrikované ŽB k-ce; ... XF4 „schody (rozmrazovací prostředky)  
**C 40/50 XC1** „výplňový beton OB sloupů (samozhutitelný)  
**C 12/15 X0** „podkladní beton
- výztuž: **B 500b, B 500a** dle ČSN 10080  
Dílnské spoje - svařování - tupé svary 1/2 V nebo K s plným průvarem kořene.  
Montážní přípoje OBK/OK - šroubové a šroubové třecí spoje s předpínanými HV šrouby (10.9)  
betonářská výztuž B 500b (ocelobet, průřez SL, SP); sřažení se SD pomocí horní výztuže desky  
výbrané prvky OBK/OK sřažení / ukotveny pomocí trnů (Kolky s hlavou - ISO 13918:2007-SD1)  
ocelové desky a přípoje prvky s chemickými kotvami; sloupky kotveny přímo do ZK / spod. stavby  
nátěrový systém OK(OBK) - dle ISO 12944 - stupeň k.a.p.: C2 (vnitřní)/C3 (venkovní);  
ř obetonované plochy OK se nesmí natírat (musí být očištěny a odmaštěny)  
požární odolnost: OBK a OK navrženy s požadovanou odolností R(EI);
- normy pro návrh / provádění: ČSN EN 1990, ČSN EN 1991, ČSN EN 1992, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1997 / ČSN EN 1090 (-1+4), ČSN EN 14399-4, ČSN EN 206, ČSN EN 13 670, ČSN EN 24016, ČSN EN ISO 17 660, ČSN EN 13 369

± 0.00 = 201,90 m.n.m. B.p.v.

INVESTOR :	STATUTÁRNÍ MĚSTO BRNO	DOMKÁNKÉ NÁM. 136/1, 602 00 BRNO
MATEŘSKÁ A ZÁKLADNÍ ŠKOLA ŠAMALOVA, BRNO – ŽIDENICE		
STUPEŇ :	PRO REALIZACI STAVBY	
GENERÁLNÍ PROJEKTANT :	 střední stavby, s.r.o. IČO 258 08 888 79 999	
PROJEKT :	D.1.2. stavebně konstrukční řešení	STAVBNÍ OBJEKT : SO 01 – MŠ A ZŠ
VEDOUcí PROJEKTANT :	ING.ARCH. IVO ŠVÁBENSKÝ	IS-ARCH s.r.o. Stavbářská 607/1a 602 00 Brno IČ 26299999
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT :	Ing. Jan Lukáš	
VYPRACOVAL :	Ing. Jana Lukášová	
KONTROLOVAL :	ING.ARCH. MARTIN BORÁK	
NAZEV VÝKRESU :	PŮDORYS PILOT	
DATUM :	12/2021	
MĚŘÍTKO :	1:100	
PÁRE :	ČÍSLO VÝKRESU : D.1.2.03	